

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2569 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียม ส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2569

2.2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556 ของโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการของโครงการในรอบการจัดทำรายงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 แสดงรายละเอียด ดังตารางที่ 2.2-1 โดยมีรายละเอียดตามหัวข้อในมาตรการดังนี้

1. เรื่องทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
5. การคมนาคม
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
7. สังคม-เศรษฐกิจ
8. สุนทรียภาพ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/15241 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2566	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบฯ
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ ในกรณีที่การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบ โครงการจะดำเนินการแจ้งรายละเอียดให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทันทีเพื่อความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	-	-
- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน มีการนำเสนอรายงานฉบับล่าสุดคือ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2569 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2569 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)	-	- ภาคผนวก 1x สำเนาหนังสือส่งรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) อยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ - ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น - รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด - รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ - นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอคือ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2569 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2569 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)	-	- ภาคผนวก 1x สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดหรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ตลอดจนปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดที่ได้กำหนดไว้	-	-
- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่รับเศษอลูมิเนียมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีมาใช้ในการกระบวนการผลิต และจะทำการตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีของเศษอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการโดยการสแกนด้วยเครื่อง Radiation Meter หากพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทซื้อ-ขายวัสดุรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการรับเศษอลูมิเนียมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีมาใช้ในการกระบวนการผลิต โดยจะมีเอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.5% และ 99.7%	-	- ภาคผนวก 2ข เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ - ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน จะต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุมของโครงการ โดยมีรายละเอียดดังนี้ (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ ก. ฝุ่นละอองไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องเตาหลอม ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอมเตาพักอลูมิเนียม (Holding Furnace) ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมปล่อง Hot Oil Boiler และปล่อง Venturi Booth	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างวันที่ 25-27 พฤษภาคม 2569 พบว่า ปริมาณมลสารทุกปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และเกณฑ์ควบคุมของโครงการฯ สามารถสรุปได้ ดังนี้ โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม - ปล่องเตาหลอม ขนาด 15 ตัน - Particulate = 5.432 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 12.55 ppm หรือ 23.62 mg/Nm³ - Fume Al <0.001 mg/Nm³ - HCl <0.001 mg/Nm³ - HF <0.001 ppm	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ (ต่อ) ข. ออกไซด์ของไนโตรเจน • ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 293.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร • ปล่องระบายอากาศจากเตาฟักอลูมิเนียมปล่องเตาอบและ ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) • ปล่องเตาหลอม ขนาด 16 ตัน - Particulate = 11.708 mg/Nm ³ - NO _x as NO ₂ = 13.58 ppm หรือ 25.55 mg/Nm ³ - Fume Al <0.001 mg/Nm ³ - HCl <0.001 mg/Nm ³ - HF <0.001 ppm • ปล่องเตาหลอม ขนาด 25 ตัน - Particulate = 7.832 mg/Nm ³ - NO _x as NO ₂ = 2.68 ppm หรือ 5.03 mg/Nm ³ - Fume Al <0.001 mg/Nm ³ - HCl <0.001 mg/Nm ³ - HF <0.001 ppm	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ (ต่อ) ค. ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกิน ในการเผาไหม้ (% Excess Air) ร้อยละ 50 หรือ มีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่นๆ ที่เหลือ อ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ -	โรงผลิตเหรียญลูมิเนียม (ต่อ) • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน - Particulate = 4.392 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ <0.01 ppm หรือ <0.02 mg/Nm³ • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน - Particulate = 2.185 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 15.51 ppm หรือ 29.18 mg/Nm³ • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน - Particulate = 3.037 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 1.02 ppm หรือ 1.92 mg/Nm³ • ปล่องเตาฟักอลูมิเนียม (ROZAI) - Particulate = 3.205 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.19 ppm หรือ 13.53 mg/Nm³	-	- -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) - ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 - Particulate = 4.956 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 23.66 ppm หรือ 44.52 mg/Nm³ - ปล่องเตาอบ 1 - Particulate = 4.790 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 5.50 ppm หรือ 10.35 mg/Nm³ - ปล่องเตาอบ 2 - Particulate = 1.779 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 10.27 ppm หรือ 19.34 mg/Nm³ - ปล่องเตาอบ 3 - Particulate = 2.485 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.21 ppm หรือ 13.57 mg/Nm³	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมด ของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) - ปล่องเตาอบ 4 - Particulate = 2.567 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 10.29 ppm หรือ 19.36 mg/Nm³ โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม - อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 1 - Particulate = 14.400 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 12.34 ppm หรือ 23.22 mg/Nm³ - อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 2 - Particulate = 16.575 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 9.30 ppm หรือ 17.50 mg/Nm³	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศทั้งหมดของ โครงการ -	โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (ต่อ) - อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-1 - Particulate = 7.220 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 2.04 ppm หรือ 3.84 mg/Nm³ - อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-2 - Particulate = 8.098 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ <1.00 ppm หรือ <0.02 mg/Nm³ - อาคาร 7 ปล่อง Hot Oil Boiler 2 - Particulate = 6.772 mg/Nm³ - NO_x as NO₂ = 7.09 ppm หรือ 13.34 mg/Nm³	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร ก. TSP Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างวันที่ 25-27 พฤษภาคม 2569 พบว่า อัตราการระบายมลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมของโครงการฯ สามารถสรุปได้ดังนี้ โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม • ปล่องเตาหลอม ขนาด 15 ตัน - Particulate = 0.026 g/s - NO_x as NO₂ = 0.111 g/s • ปล่องเตาหลอม ขนาด 16 ตัน - Particulate = 0.040 g/s - NO_x as NO₂ = 0.087 g/s • ปล่องเตาหลอม ขนาด 25 ตัน - Particulate = 0.029 g/s - NO_x as NO₂ = 0.019 g/s	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ก. TSP Loading (ต่อ) * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) สายการผลิตที่ 2 • TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.145 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน - Particulate = 0.010 g/s • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน - Particulate = 0.003 g/s • ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน - Particulate = 0.014 g/s • ปล่องเตาพักอลูมิเนียม (ROZAI) - Particulate = 0.015 g/s - NO_x as NO₂ = 0.063 g/s • ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 - Particulate = 0.009 g/s - NO_x as NO₂ = 0.079 g/s	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ก. TSP Loading (ต่อ) * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) สายการผลิตที่ 3 • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 • TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที * โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม • TSP Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที • TSP Loading ปล่อง Venturi Boiler ไม่เกิน 0.0111 กรัมต่อวินาที	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) • ปล่องเตาอบ 1 - Particulate = 0.003 g/s - NO_x as NO₂ = 0.007 g/s • ปล่องเตาอบ 2 - Particulate = 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.012 g/s • ปล่องเตาอบ 3 - Particulate = 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.008 g/s • ปล่องเตาอบ 4 - Particulate = 0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.008 g/s	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ข. NO_x Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.082 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.010 กรัมต่อวินาที		โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม • อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 1 - Particulate = 0.002 g/s - NO_x as NO₂ = 0.003 g/s • อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 2 - Particulate = 0.002 g/s - NO_x as NO₂ = 0.002 g/s • อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-1 - Particulate = 0.012 g/s • อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-2 - Particulate = 0.015 g/s • อาคาร 7 ปล่อง Hot Oil Boiler 2 - Particulate <0.001 g/s - NO_x as NO₂ = 0.001 g/s	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ข. NO_x Loading (ต่อ) * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ) สายการผลิตที่ 2 • NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.708 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Annealing Furnace ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 • NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที			-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (ข) อัตราการระบายมลสาร (ต่อ) ข. NO_x Loading (ต่อ) * โรงผลิตกระป๋องและหล่อตอลูมิเนียม • NO_x Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที • NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที			-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอทุกๆ 6 เดือน ดังนี้ 1) ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ 2) ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่างๆ 3) ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- Venturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศพร้อมทั้งดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ สายพานของมอเตอร์ต่างๆ และตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผนที่กำหนดไว้	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อน (ชาร์จ) อลูมิเนียมเข้าเตาหลอมและขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมให้กับพนักงาน ผู้ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินงานโครงการ หรือเมื่อมีการรับพนักงานใหม่เข้ามาปฏิบัติงาน	- เตาหลอม อลูมิเนียม	- โครงการมีการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเตาหลอมอลูมิเนียมให้แก่พนักงานใหม่ทุกครั้ง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยมีพนักงานที่มีความรู้ในเรื่องของขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าวเป็นอย่างดี ประจำอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 4ข เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างสม่ำเสมอทุกๆ 3 เดือน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ ฝ่ายผลิต ทำหน้าที่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner เป็นประจำและมีการจัดบันทึกการตรวจสอบตามแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- ตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสีย รวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่น เช่น บั้ม ข้อต่อ เป็นต้น ภายในโรงผลิตให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบท่อดูดอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ ฝ่ายผลิต ทำหน้าที่ในการตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียรวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่นต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีตามแผน Preventive Maintenance	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอทั้ง 21 ชุด อยู่เสมอ	- Venturi Booth	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นไว้อย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมได้ทันทีเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง	-	- รูปที่ 1 พื้นที่จัดเก็บอะไหล่สำรองและอุปกรณ์ซ่อมบำรุง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในกรณี After Burner ชัดข้อง หรือชำรุด โครงการมีมาตรการดังนี้ 1) ใช้เฉพาะ Ingot ป้อนเข้าเตาหลอม 2) ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ยังไม่พบเหตุการณ์ After Burner ชำรุด และชัดเจนแต่อย่างใด	-	-
- จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และดำเนินการตามระยะเวลาดังกล่าวไว้	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีความรู้รับผิดชอบตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบประจำโรงงาน	-	- ภาคผนวก 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบบระบายอากาศภายในอาคาร ให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- โครงการมีการติดตั้งท่อลมและพัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อนสูงตามจุดที่เหมาะสม อย่างไรก็ตามโครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำอยู่ในบริเวณดังกล่าวเป็นระยะเวลานาน	-	- รูปที่ 2 ระบบระบายอากาศภายในโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข	- กระบวนการผลิตตลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- โครงการมีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบการรั่วไหลของ VOCs แต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
- กำหนดให้ตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	- กระบวนการผลิตตลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- โครงการมีการตรวจวัด VOCs บริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า ผลการตรวจวัด VOCs มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนดค่าเฝ้าระวังสำหรับสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง	-	- ภาคผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ ถ้าเกินค่ากำหนดไม่ให้นำไปรดน้ำต้นไม้และควรตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบายน้ำเสียของโครงการ เพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	- บ่อและถังเก็บน้ำเสีย	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัด บริเวณถังพักน้ำทิ้งหลังจากบำบัดและบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ ทั้งนี้หากพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ โครงการจะทำการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและระบบระบายน้ำเสียของโครงการเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้ 1) น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 58 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBF-6000 ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABC-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียที่รวบรวมจากสำนักงานของโครงการ	-	- รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2) น้ำเสียจากการชำระล้างอื่นๆ จะถูกรวบรวม ลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมดขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการ นำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว และแนวกันชนต่อไป	- บ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 4,000 ลบ.ม.	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการชำระล้างต่างๆ ลงสู่บ่อพักน้ำทั้งหมดขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทั้ง มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อดังกล่าวเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย น้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนด มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการ อุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการ ไม่มีการ ระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิตออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้ บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียว - รูปที่ 5 บ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3) น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ชุด 4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตไม่มีการระบายออกนอก โครงการแต่อย่างใด		- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร - โครงการไม่มีการระบายน้ำเสียจากกระบวนการ ผลิตออกนอกโครงการ โดยได้ดำเนินการกักเก็บ น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไว้ เพื่อร์ดน้ำต้นไม้และ แนวกันชนในพื้นที่โครงการ	- -	- รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิต กระจกทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบ เติมน้ำอากาศ) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำ ต้นไม้ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบเติมอากาศ	- โครงการรวบรวมน้ำเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากโรงผลิตกระจก ส่งไปบำบัดด้วย Chemical Treatment และระบบเติมน้ำอากาศ (Aeration Tank) ก่อนส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อดังกล่าว เป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐาน ควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้ง จากกระบวนการผลิตออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลัง การบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียว และแนวกันชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่ สีเขียว - รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียของ โรงงานผลิตหลอดและกระจก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ตักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บ่อดักไขมัน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีการตักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอโดยได้ดำเนินการในวันที่ 8 เมษายน 2569	-	- ภาคผนวก 7ข บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน - รูปที่ 7 บ่อดักไขมัน
- ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- ท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน	- โครงการมีระบบท่อระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย พร้อมทั้งจัดเจ้าหน้าที่คอยดูแล พร้อมทั้งทำความสะอาดท่อระบายน้ำเสียของโครงการ ให้มีสภาพดีและมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 8ข แผนดำเนินการทำความสะอาดฯ ประจำปี 2568 - รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสียของโครงการ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ	- ปั๊มน้ำของโครงการ	- โครงการมอบหมายให้ฝ่ายวิศวกรรมดำเนินการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบปั๊มน้ำและซ่อมบำรุงให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปรดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ ซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,096 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งต้องการน้ำเพื่อรดต้นไม้และสนามหญ้าเท่ากับ 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากกระบวนการผลิตของโครงการ ปริมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้โดยแบ่งเป็นน้ำทิ้งจากโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่างๆ) และโรงอาหาร ปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะไม่ระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 4,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำทิ้ง ขนาด 140 ลบ.ม.	- โครงการรวบรวมน้ำทิ้งจากโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่างๆ) และโรงอาหาร ไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร พร้อมทั้งมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำในบ่อบำบัดน้ำทิ้งเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 อย่างไรก็ตามโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตออกนอกโครงการ โดยน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดทั้งหมดจะนำไปรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	-	- ภาคผนวก ค ผลการตรวจวัด คุณภาพ สิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3 การรดน้ำ ต้นไม้ในพื้นที่ สีเขียว - รูปที่ 5 บ่อบำ บัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแล ไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกกับระบบระบาย น้ำเสียและจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการระบายน้ำ ภายในโครงการให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอและป้องกัน ไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	-	- รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสีย ของโครงการ - รูปที่ 9 รางระบาย น้ำฝนของโครงการ
- โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษา ท่อ หรือ รางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการ ให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้ฝ่ายวิศวกรรมทำหน้าที่ซ่อมแซม และบำรุงรักษาระบบระบายน้ำฝนของโครงการ ให้สามารถระบายน้ำได้เต็มประสิทธิภาพตามที่ ออกแบบไว้ พร้อมทั้งจัดทำแผนทำความสะอาด รางระบายน้ำเป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 8ข แผน ดำเนินการทำความสะอาด สะอาดฯ ประจำปี 2569
- โครงการต้องดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุง ท้องคลองมาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการให้อยู่ใน สภาพที่เหมาะสม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการ จะประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผน ปรับปรุงและดูแลคลองมาบกระชิดต่อไป	- คลองมาบกระชิดช่วงที่ ผ่านพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลอง มาบกระชิดที่ผ่านพื้นที่โครงการ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 8ข แผน ดำเนินการทำความสะอาด สะอาดฯ ประจำปี 2569

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - สร้างบ่อหน่วงน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 ชั่วโมง โดยมีความจุของบ่อหน่วงน้ำฝนมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่ด้านเหนือคลอง มาบกระชิต	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ จำนวน 6 บ่อ ได้แก่ 1. บ่อที่ 1 มีความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร 2. บ่อที่ 2 มีความจุ 28,000 ลูกบาศก์เมตร 3. บ่อที่ 3 มีความจุ 10,000 ลูกบาศก์เมตร 4. บ่อที่ 4 มีความจุ 6,000 ลูกบาศก์เมตร 5. บ่อที่ 5 มีความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร 6. บ่อที่ 6 มีความจุ 2,500 ลูกบาศก์เมตร โดยปริมาณความจุรวมของทั้ง 6 บ่อเท่ากับ 53,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอต่อการรองรับน้ำฝนภายใน พื้นที่โครงการ อย่างน้อย 3 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 10 บ่อหน่วงน้ำฝน
5. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติ ตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอย อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ
- ในช่วงเวลาเข้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการ ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัด ระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่ โครงการ	- ด้านหน้าโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจาก พื้นที่โครงการฯ ตลอดเวลา	-	-รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอย อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กฎหมายกำหนดและดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และมีการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนนำออกจากพื้นที่โครงการทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 9 ข แบบ กอ.1
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน - ขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะ ก่อนส่งให้ผู้รับซื้อขยะ วัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงานเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารไว้บริเวณลานกองเก็บขยะ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับซื้อ เพื่อนำไป Recycle ต่อไป	-	- ภาคผนวก 10 ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 11 ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ) - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงานเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมขยะกระดาษจากอาคารสำนักงานไว้บริเวณลานกองเก็บขยะ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับซื้อเพื่อนำไป Recycle ต่อไป	-	- ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ) - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ
- เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการรวบรวมจัดเก็บในถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และติดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับ เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมเศษอาหารจากโรงอาหารไว้ในถังเก็บเศษอาหารก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับ เพื่อนำไปเป็นอาหารสัตว์ต่อไป	-	- รูปที่ 13 ถังเก็บเศษอาหาร

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ขยะมูลฝอยทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยกและไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้แล้วจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) หรือ หน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขนขยะมูลฝอยไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทเพื่อรองรับมูลฝอยทั่วไป จากนั้นรวบรวมไปยังลานกองเก็บขยะ ก่อนติดต่อให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอลเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) นำไปกำจัดสัปดาห์ละ 2 ครั้ง (ทุกวันพุธและวันเสาร์)	-	- ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ - รูปที่ 14 ถังขยะแบบแยกประเภท
6.2 จากกระบวนการผลิต - จัดให้มีอาคาร/พื้นที่เก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทอย่างเพียงพอตามประเภทกากของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่รวบรวมของเสียแบบแยกประเภท ซึ่งแบ่งสัดส่วนพื้นที่อย่างเป็นระเบียบ มีการกันขอบเขตอย่างชัดเจน รวมถึงมีการปิดคลุมตามความเหมาะสม เพื่อรอนำส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	-	- ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษซื้อลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อนำไปเข้าเครื่องอัดกากอลูมิเนียมก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นำไปหลอมหรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมเศษซื้อลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอม และหล่อเข้าสู่เครื่องอัดกากอลูมิเนียม ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- น้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเหรียญก่อนส่งให้บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บน้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้วไว้ในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเหรียญก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันหล่อเย็น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษผ้า (Contaminated Fabric) โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝา และเก็บที่ลานทิ้งขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บเศษผ้า (Contaminated Fabric) ใส่ภาชนะโลหะขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ใบ และรวบรวมไว้ที่ลานกองเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย
- Perchloroethylene โครงการได้รวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตเหรียญ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการเก็บรวบรวม Perchloroethylene ใส่ภาชนะโลหะ 200 ลิตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - เศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพ โครงการจะนำมาอัดเป็นก้อนสี่เหลี่ยมเก็บไว้ที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท เอ็ม.ซี.อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทฯ อื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอัดเศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพเป็นก้อนสี่เหลี่ยมนำไปเก็บที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 18 ลานเก็บเศษอลูมิเนียมที่ไม่ได้คุณภาพ
- อิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมอิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining) จากกระบวนการผลิตและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาเกิดจาก ถึงตกตะกอน โครงการจะสูบน้ำไปยังลานตากตะกอน (Drying Sand Bed) เพื่อให้ตะกอนแห้งแล้ว นำไปถมที่ต่อไป ส่วนกากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบผลิตน้ำประปา	- โครงการนำกากตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบ ผลิตน้ำประปาไปยังลานตากตะกอน (Drying Sand Bed) สำหรับกากตะกอนจาก Filter Tank ของโครงการ จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับการ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้นำไป กำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา - รูปที่ 20 ลานตากตะกอน (Drying Sand Bed)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมีก่อนส่งไปกำจัดตามลักษณะสมบัติของกากตะกอนดังกล่าวยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการวิเคราะห์ในวันที่ 20 สิงหาคม 2568 โดยบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ก่อนรวบรวมกากตะกอนดังกล่าวส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้นำไปกำจัด สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการส่งวิเคราะห์ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - ภาคผนวก 12ข ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
- กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้แล้ว เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอันตรายและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบนำไปกำจัด	- อาคารสำนักงานในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บกากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน โดยรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสียอันตราย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 6.2 จากกระบวนการผลิต (ต่อ) - ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียม 6 กรัม/เดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- โครงการรวบรวมฝุ่นจากระบบดักฝุ่นของเครื่องอัดกากอลูมิเนียม และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ฝุ่นกรองจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 30 กิโลกรัม ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งานโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานแล้วไว้ในบริเวณอาคารเก็บรวบรวมของเสีย เพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	-	- ภาคผนวก 9ข แบบ กอ.1 - ภาคผนวก 10ข แบบ กอ.2 - รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ - จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงาน ของโครงการโดยให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการพิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มี คุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการ เป็นอันดับแรก โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการมีแรงงานในท้องถิ่นทั้งหมด 314 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 926 คน และคิดเป็น 33.91%	-	- ภาคผนวก 13ข จำนวน พนักงานในท้องถิ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- นโยบายของโรงงาน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนเรื่องการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 14ข เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน - ภาคผนวก 15ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- นโยบายของโรงงาน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนเรื่องการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 14ข เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน - ภาคผนวก 15ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน เช่น 1) การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน 2) การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี พิธีกรรมทางศาสนา ภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่างๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ 3) การส่งเสริมหน่วยงานทางการแพทย์และสาธารณสุขในพื้นที่ 4) การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬา บริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	-	- ภาคผนวก 16ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ ประชาชนหรือร่วมกับชุมชน เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ประชาชนในท้องถิ่นเพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวล และรับข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชน หรือแก้ไขปัญหาต่อไป	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าพบปะ ประชาชนหรือร่วมกับชุมชน และหัวหน้าชุมชนเพื่อลดความวิตกกังวล และสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนในการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้โครงการได้เปิดโอกาสให้ซักถาม และแสดงความคิดเห็นต่อโครงการผ่านทางช่องทางการรับเรื่องราวร้องเรียนต่างๆ เช่น กล้องรับเรื่องราว หรือติดต่อเจ้าหน้าที่ ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) โดยตรง เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2569

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและผลการดำเนินงานโครงการสู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่มผ่านสื่อต่างๆ เช่น ผู้นำชุมชน แผ่นพับ จดหมายข่าว การตีตประกาศ การเปิดเทปตามหอกระจายข่าวในหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อลดความวิตกกังวลเพิ่มความเชื่อมั่นต่อโครงการ	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ เกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และผลการดำเนินงานโครงการฯ เป็นประจำทุก 6 เดือน รวมทั้งสิ้น 6 พื้นที่ ดังนี้ • บริเวณองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 จุด • บริเวณบ้านไข่มุก 2 จำนวน 2 จุด • บริเวณโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 จุด • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน จำนวน 1 จุด • บริเวณบ้านหมู่ 5 จำนวน 1 จุด	-	- ภาคผนวก 18ข เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ - ภาคผนวก 19ข เอกสารประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปลผลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนและ/หรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นประจำทุก 6 เดือน	- นโยบายของโรงงาน	- โครงการมีแผนตรวจติดตามปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน และมีการนำเสนอการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ดำเนินการเมื่อวันที่ 23 มีนาคม 2569	-	- ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2569 - ภาคผนวก 19ข เอกสารประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สุนทรียภาพ - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงจากโครงการ	- ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ และภายในพื้นที่โครงการ เพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีและเป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง ตลอดจนลดความดังของเสียงจากโครงการ	-	- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 41.31 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.73 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยปลุกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสม เช่น ต้นสัก ประดู่ พยุง สน พิกุล ปับ และหางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น และให้ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ และภายในพื้นที่โครงการ เพื่อสร้างทัศนียภาพที่ดีและเป็นแนวป้องกันฝุ่นละออง ตลอดจนลดความดังของเสียงจากโครงการ	-	- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว
- แนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือที่ติดกับพื้นที่ที่ตัดออกจะปลูกไม้ยืนต้นสามชั้นสลับฟันปลา เช่น ต้นสัก ประดู่ พยุง สน พิกุล ปับ และหางนกยูงฝรั่ง	- ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	- โครงการปลุกต้นไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโครงการตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 สุขภาพอนามัยของพนักงานทั่วไป - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่มีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มเข้าทำงาน รวมทั้งมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในวันที่ 17 และ 24 พฤศจิกายน 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนตรวจสอบสุขภาพพนักงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 20ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ - ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2568
9.2 เสียง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู, ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 22 ป้ายเตือนความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงและชี้ตัวรัศมีรอบเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ที่มีเสียงดังที่ระยะดังเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในรัศมีนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน และในรัศมีรอบเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ รวมทั้งมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำโครงการ	-	- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่างๆ ปัมป์สูบน้ำ เครื่องไม่เหวี่ยง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ เป็นประจำ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี เพื่อลดระดับความดังของเสียง	-	- ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสี่ยง (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทำงานเป็นกะๆ ละ 8 ชั่วโมง โดยทำการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559, ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เป็นประจำปีละ 4 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ดำเนินการตรวจวัดในเดือนกุมภาพันธ์ และพฤษภาคม 2569 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.7 - รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - จัดทำ Noise Contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลัง โครงการส่วนขยายเปิดดำเนินการแล้ว และทบทวน ทุก ๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำ เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลัง จากเปิดดำเนินการส่วนขยายแล้ว และกำหนด แผนดำเนินการทุก 3 ปี โดยดำเนินการตรวจวัด เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ในเดือน พฤษภาคม และมิถุนายน 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าระดับเสียงต่ำสุดเท่ากับ 40.7 เดซิเบล (เอ) และค่าระดับเสียงสูงสุดเท่ากับ 96.3 เดซิเบล (เอ)	-	- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ ต้องสวมใส่ทุกครั้งทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่าง เคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้กับพนักงานและ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ตลอดระยะเวลาที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสี่ยง (ต่อ) - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงานให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในแต่ละบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลง หรือ อยู่ในขอบเขตจำกัดที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map ในเดือนพฤษภาคมและมิถุนายน 2567 และนำผลที่ได้ไปใช้ในการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 24ฯ การจัดทำ Noise Contour
- พิจารณานำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือ แสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายผลการตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน พร้อมติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB (A) และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายต่อระบบการได้ยินของพนักงาน	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 24 การติดป้ายผลการตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่ หากพบว่ามี การเคลื่อนย้ายปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย สามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 โครงการยังไม่มี การติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้หากมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโครงการจะดำเนินการจัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย โดยโครงการดำเนินการจัดทำ Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงานในเดือนพฤษภาคม และมิถุนายน 2567	-	- ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในวันที่ 17 และ 24 พฤศจิกายน 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน เป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจ สมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสุขภาพประจำปีของ พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ในวันที่ 17 และ 24 พฤศจิกายน 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนตรวจสุขภาพพนักงาน ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะ นำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจ สุขภาพพนักงานประจำปี 2568
- ให้ผู้ปฏิบัติงานปิดประตูห้องกันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่าง ปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ห้องกันเสียงบริเวณที่ เกิดเสียงดัง	- โครงการกำหนดให้พนักงานปิดประตูห้อง กันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและ หลังปฏิบัติงานเสร็จ	-	- รูปที่ 25 ประตูห้องกันเสียง บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ติดตั้ง Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้ แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสะพานอย่างรุนแรง	- เครื่องบ่ม INGUYU และ 150T2	- โครงการติดตั้ง Rollers สำหรับกดแผ่น อลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับ สะพานอย่างรุนแรง	-	- รูปที่ 26 Rollers สำหรับกดแผ่น อลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - เปลี่ยนวัสดุที่กั้นเหรียญเพื่อให้เกิดการกระจายของ เหรียญจากโลหะเป็นพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงลง	- Bruderer 2 (SPS3) ตัวกระจายเหรียญ	- โครงการเลือกใช้วัสดุกันเหรียญที่ทำด้วยพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงจากการกระจายตัวของเหรียญ	-	- รูปที่ 27 วัสดุกันเหรียญที่เป็น พลาสติก
- บุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยวัสดุประเภทพลาสติก เพื่อลดเสียงดังเวลาเหรียญตกกระทบ	- รางลำเลียงเหรียญ เครื่องปั๊ม 100T	- โครงการบุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยพลาสติก เพื่อลดระดับเสียงเวลาเหรียญตกกระทบ	-	- รูปที่ 28 รางพลาสติกลำเลียง เหรียญ
- บุผนังภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญด้วยยาง เพื่อลดเสียงดัง	- เครื่องคัดแยกและ บรรจุเหรียญ	- โครงการบุผนังภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญ ด้วยยางเพื่อลดระดับเสียงดัง	-	- รูปที่ 29 ผนังเครื่องคัดแยก และบรรจุเหรียญที่เป็นยาง
- ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงท่อลมที่เป้าน้ำบนแผ่น อลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็น เพื่อช่วยลด เสียงดัง	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- โครงการใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงท่อลมที่เป้าน้ำ บนแผ่นอลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็น เพื่อช่วยลดเสียงดัง	-	- รูปที่ 30 ตัวกระจายลม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 เสียง (ต่อ) - ปรับเสียงของไซเรนที่ติดตั้งเพื่อเตือนเมื่อมีวุ่นอลูมิเนียมเต็มให้เบากว่าเดิม - ทำห้องเก็บเสียงเครื่องปั๊มเหรียญไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2 - เครื่องปั๊ม 150T2 SPS2 และ SPS1	- โครงการปรับเสียงเตือนของไซเรนที่ติดตั้ง เมื่อมีวุ่นอลูมิเนียมเต็มให้มีระดับเสียงลดลง - โครงการจัดให้มีห้องกันเสียงบริเวณเครื่องปั๊มเหรียญเพื่อไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่	-	-
- กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย 1) นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน 2) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) 3) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) 4) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เพื่อเป็นการป้องกันอันตรายต่อระบบการได้ยินของพนักงานเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน - กำหนดและจัดหาให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน และรองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากาก และรองเท้านิรภัย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 31 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณหน้าเตาหลอม
- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากาก และรองเท้านิรภัย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้โครงการได้จัดพื้นที่พักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 32 พื้นที่พักสำหรับพนักงาน
9.4 ความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือ มาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- การบริหารโรงงาน	- โครงการดำเนินการด้านนโยบายด้านความปลอดภัย และกำหนดกฎระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ให้ปฏิบัติตามเพื่อความปลอดภัยต่อตนเองและทรัพย์สิน	-	- ภาควนก 25ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ - รูปที่ 33 ระเบียบปฏิบัติการเข้ามาในโครงการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- การบริหารโรงงาน	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับประเภทของงาน รวมทั้งกำกับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล
- จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ 2 เตียง เปิดทำงานช่วงเวลา 08.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อกะ) และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และเตรียมพาหนะ สำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- โครงการมีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงคนไข้ จำนวน 3 เตียง มีพยาบาลประจำห้องพยาบาล จำนวน 3 คน และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เข้าทำการตรวจรักษาสัปดาห์ละ 2 ครั้ง ในวันพุธ และวันศุกร์ รวมทั้งมีรถสำหรับนำส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น	-	- รูปที่ 34 ห้องพยาบาล - รูปที่ 35 ยานพาหนะ สำหรับรับ-ส่ง ผู้ป่วย
- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การกวาดพื้น ที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการได้ดูแลจัดการทำความสะอาดพื้นที่ โครงการอยู่เสมอ นอกจากนี้ยังได้มีการจัดกิจกรรม 5 ส. ภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก 26ข เอกสาร การดำเนินกิจกรรม 5 ส

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน ตลอดจนฝึกซ้อมการระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี ล่าสุดมีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมการผจญเพลิงเมื่อวันที่ 1 กันยายน 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนการฝึกอบรม/ฝึกซ้อม ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย - ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิงฯ - ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- โครงการมีแผนการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และซ้อมอพยพหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดมีการฝึกอบรมและฝึกซ้อมการผจญเพลิงเมื่อวันที่ 1 กันยายน 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนการฝึกอบรม/ฝึกซ้อม ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 โดยจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย - ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดให้มีพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบว่ามีพนักงานเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามหากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทางโครงการจะทำการบันทึกสาเหตุ และรายละเอียดต่างๆ พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงาน ดังนี้ <u>โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม</u> 1) ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 47 ชุด 2) ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 31 ชุด	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในบริเวณต่างๆ ของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม และโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม ตามที่มาตรการกำหนด ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย และถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam รวมทั้งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อนครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - รูปที่ 36 ถังดับเพลิงภายในโรงงาน - รูปที่ 37 สัญญาณเตือนภัย - รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) <u>โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (ต่อ)</u> 3) สัญญาณเตือนภัยระบบ Manual Statoin โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและมีเสียงสัญญาณเตือนภัย 4) ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเตาหลอม <u>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม</u> 1) ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 11 ชุด 2) ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด 3) ถังดับเพลิงชนิดฮาโลน 1211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะจ้างคนกวาดอายุและจะทยอยเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558 4) ถังดับเพลิงชนิด Water Film Form จำนวน 7 ชุด		- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยในบริเวณต่างๆ ของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียมและโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมตามที่มาตรการกำหนด ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง, ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย และถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam รวมทั้งมีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อนครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - รูปที่ 36 ถังดับเพลิงภายในโรงงาน - รูปที่ 37 สัญญาณเตือนภัย - รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ความปลอดภัย (ต่อ) <u>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม (ต่อ)</u> 5) สัญญาณเตือนภัยระบบกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวตรวจสอบสัญญาณจับควันและความร้อนรวมทั้ง Manual Station สำหรับเจ้าหน้าที่ตั้งและมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ				
- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NEPA	- โรงอาหารและพื้นที่ สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ	- โครงการติดตั้งถังดับเพลิงและอุปกรณ์ป้องกัน อัคคีภัยครอบคลุมบริเวณต่างๆ ของพื้นที่ โครงการฯ เช่น บริเวณโรงอาหาร และพื้นที่ สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่นๆ เป็นต้น	-	- รูปที่ 36 ถังดับเพลิง ภายในโรงงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 การระเบิด - โครงการมีการอุ้มน้ำมันเพื่อป้องกันการระเบิด อันเนื่องมาจากความชื้นของวัตถุดิบโดยกำหนดเป็น ขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อนน้ำมันเข้าเตาหลอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจก่อนปฏิบัติงาน และทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- โครงการจัดทำคู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอน ปฏิบัติงานสำหรับการป้อนน้ำมันเข้า เตาหลอม และมีการอบรมให้กับพนักงาน ก่อนปฏิบัติงานจริง	-	- ภาควง 32 ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานสำหรับการป้อน น้ำมันเข้าเตาหลอม (Work Instruction)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 1 พื้นที่จัดเก็บอะไหล่สำรอง และอุปกรณ์ซ่อมบำรุง	
	
ท่อลม	พัดลมระบายอากาศ
รูปที่ 2 ระบบระบายอากาศภายในโรงงาน	
	
รูปที่ 3 การรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABC-30
	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBF-6000	
รูปที่ 4 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	
	
รูปที่ 5 บ่อพักน้ำทั้งหมด 4,000 ลูกบาศก์เมตร	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
	
รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตหลอดและกระป๋อง	
	
รูปที่ 7 บ่อดักไขมัน	รูปที่ 8 ท่อระบายน้ำเสียของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 9 รางระบายน้ำฝนของโครงการ	
	
บ่อหมุนวนน้ำฝน R2	บ่อหมุนวนน้ำฝน R3
	
บ่อหมุนวนน้ำฝน R4	บ่อหมุนวนน้ำฝน R5
รูปที่ 10 บ่อหมุนวนน้ำฝน	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้



บ่อหนองน้ำฝน R6

รูปที่ 10 (ต่อ) บ่อหนองน้ำฝน



รูปที่ 11 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



รูปที่ 12 ลานกองเก็บขยะ



รูปที่ 13 ถังเก็บเศษอาหาร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 14 ถังขยะแบบแยกประเภท	รูปที่ 15 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย
	
เศษชีลูมิเนียม (Dross)	อิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining)
	
ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น	
รูปที่ 16 พื้นที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	

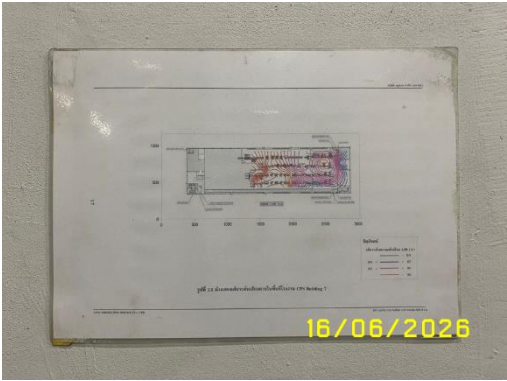
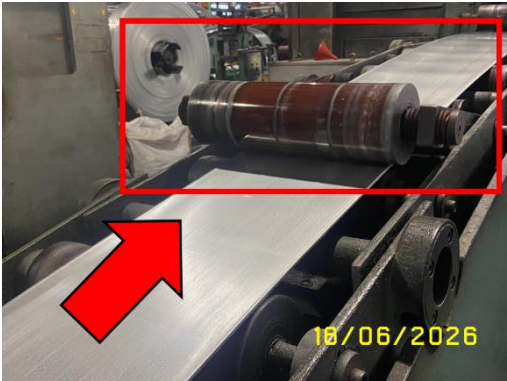
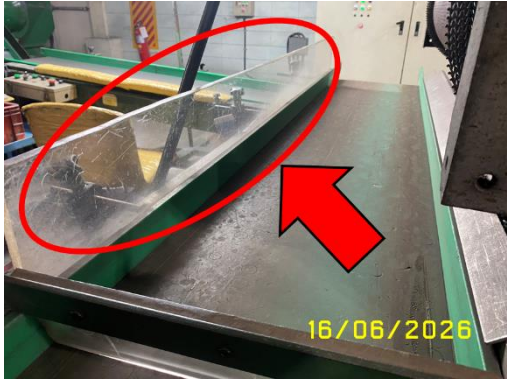
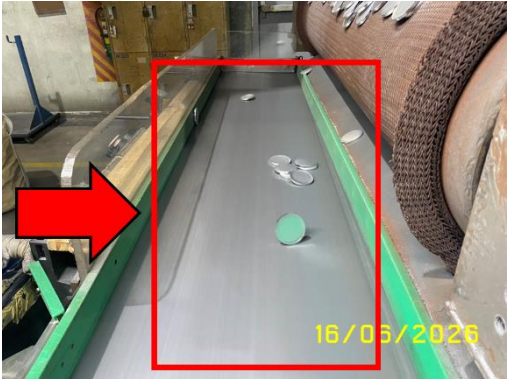
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

 16/06/2026	 16/06/2026
รูปที่ 17 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันหล่อเย็น	รูปที่ 18 ลานเก็บเศษอลูมิเนียมที่ไม่ได้คุณภาพ
 16/06/2026	 16/06/2026
รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา	รูปที่ 20 ลานตากตะกอน (Drying Sand Bed)
 16/06/2026	 16/06/2026
พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ	
รูปที่ 21 พื้นที่สีเขียว	

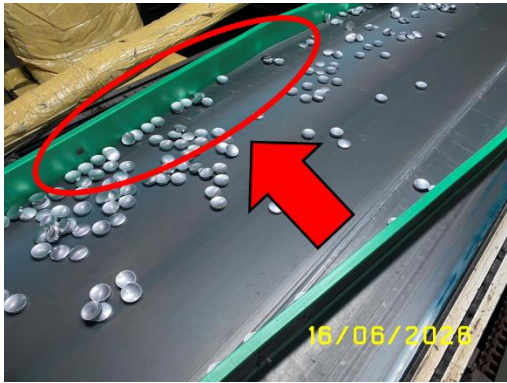
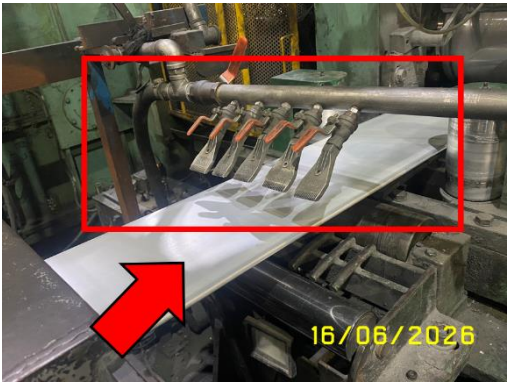
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ (ต่อ)	
	
แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโครงการ	
รูปที่ 21 (ต่อ) พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ 22 ป้ายเตือนความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 23 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	รูปที่ 24 การติดป้ายผลการตรวจวัด Noise Contour ในบริเวณพื้นที่การทำงาน
	
รูปที่ 25 ประตูห้องกันเสียง บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	รูปที่ 26 Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียม
	
รูปที่ 27 วัสดุกันเหรียญที่เป็นพลาสติก	รูปที่ 28 รางพลาสติกลำเลียงเหรียญ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

 รูปที่ 29 พนักงานทำความสะอาดและบรรจุเหรียญที่เป็นยาง	 รูปที่ 30 ตัวกระจายลม
 รูปที่ 31 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลบริเวณหน้าเตาหลอม	 รูปที่ 32 พื้นที่พักสำหรับพนักงาน
 รูปที่ 33 ระเบียบปฏิบัติการเข้ามาในโครงการฯ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

	
เตียงคนไข้	เวชภัณฑ์และยาสำหรับปฐมพยาบาล
	
พยาบาลประจำห้องพยาบาล	
รูปที่ 34 ห้องพยาบาล	
	
รูปที่ 35 ยานพาหนะสำรองรับ-ส่ง ผู้ป่วย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) รายละเอียดดังนี้

